|  |
| --- |
| **™ Express**   грунт-эмаль «ПЕНТАЛ-АМОР» **2 в 1 - антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль.** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОПИСАНИЕ** | Быстросохнущая грунт-эмаль на основе модифицированного алкидного лака, антикоррозионных пигментов и наполнителей с добавлением органических растворителей и функциональных добавок. | | | | | | | | | | | |
| **НАЗНАЧЕНИЕ** | - для окраски черных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений;  - допускается применение для деревянных поверхностей. | | | | | | | | | | | |
| **объекты**  **применения** | Металлические части (рамы, амортизаторы, элементы шасси, радиаторы и другие детали) транспортных средств: грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и военной техники; запорная арматура для нефте- и газопроводов, наружные поверхности емкостей для хранения нефти, дизельного топлива, индустриальных масел; гаражи, кованные металлические изделия.  Изделия с повышенными требования к декоративному виду рекомендуется дополнительно покрывать финишным слоем эмали АУ «Экспресс» или алкидной «Экспресс».  Рекомендована 21 НИИИ МОР РФ для наружной окраски агрегатов трансмиссии и ходовой части военной автомобильной техники. | | | | | | | | | | | |
| **СВОЙСТВА** | Материал отличается хорошими малярными свойствами, не требует предварительного грунтования. Обладает хорошей адгезией к основанию, механической прочностью, высокой твердостью и износостойкостью. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию пресной и морской воды, слабых кислот и этилового спирта, городской и промышленной атмосферы, а также воздействию индустриальных масел, бензина, нефти и дизельного топлива. | | | | | | | | | | | |
| **технические**  **характеристики** | Цвета | | | | | | | По каталогу RAL и образцам заказчика | | | | |
|  | Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с | | | | | | | 60-90 | | | | |
|  | Плотность, г/см3 | | | | | | | 1,12±0,08 | | | | |
|  | Объемная доля нелетучих веществ смеси, % | | | | | | | | | | | |
|  | - каталог RAL | | | | | | | 42±1 | | | | |
|  | - черный | | | | | | | 38±0,5 | | | | |
|  | Блеск покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896), % | | | | | | |  | | | | |
|  | - глянцевый, не менее | | | | | | | 50 | | | | |
|  | - полуматовый | | | | | | | 20-36 | | | | |
|  | Толщина слоя, мкм | | | | | | | | | | | |
|  | Пневматическое распыление | | | | Безвоздушное распыление | | | | | | | |
|  | Мокрая пленка | Сухая пленка | | | Мокрая пленка | | | | Сухая пленка | | | |
|  | 50-60 | 20-25 | | | 150-200 | | | | 60-80 | | | |
|  | Время высыхания | Толщина сухого однослойного Пк, мкм | | | | | | | | | | |
|  | 20-25 | | | | | | 60-80 | | | | |
|  | Температура сушки,о С | | | | | | | | | | |
|  | 5 | 20 | | | 80 | | 5 | | 20 | | 80 |
|  | На отлип по ИСО 1517 | - | 7-10 мин | | | - | | - | | 20 мин | | - |
|  | До степени 3 по ГОСТ | 6,5 ч | 5 ч | | | 20 мин | | 9-14 ч | | 10 ч | | 40 мин |
|  | Межслойная выдержка  (мокрый по мокрому), мин. | 5-10 | | | | | | | | | | |
|  | Время набора окончательной твердости, суток | 10 | | | | | | | | | | |
|  | \*Время до перекрытия следующими слоями (при 20оС) | | | | | | | | | | | |
|  | Максимальное время | не ограничено | | | | | | | | | | |
| \*Минимальное время | 5 ч | | | | | | 10 ч | | | | |
|  | Теоретический  расход | Толщина сухого однослойного Пк, мкм | | | | | | | | | | |
|  | 20-25 | | | | | 60-80 | | | | | |
|  | каталог RAL | | черный | | | каталог RAL | | | | черный | |
|  | мл/м2 | 45-60 | | 55-65 | | | 140-195 | | | | 155-215 | |
|  | г/м2 | 48-70 | | 60-70 | | | 145-225 | | | | 170-230 | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **подготовка**  **поверхности** | | \*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.  Стальную или чугунную поверхности очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.  Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.  Поверхности деревянных деталей, подготовленные к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%. |
| **подготовка**  **грунт-эмали** | | Перед применением необходимо обеспечить температуру грунт-эмали 15-25˚С, тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1. |
| **условия**  **нанесения** | | Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°С при условии обеспечения требуемого качества покрытия.  При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию. |
| **способ нанесения** | | Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть. |
| **ПАРАМЕТРЫ**  **НАСТРОЙКИ**  **ОКРАСОЧНОГО**  **ОБОРУДОВАНИЯ** | |  |  | | --- | --- | | Пневматическое распыление:  Давление: 0,3-0,4 МПа;  диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.  Рабочая вязкость – 20-30 с | \*\*Безвоздушное распыление:  Давление: не менее 12 МПа;  диаметр сопла – 0,013-0,015´´.  Рабочая вязкость – 50-80 с |   \*\* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться. | |
| **покрывные эмали** | | Алкидные, алкидно-уретановые «Экспресс». При использовании эмалей на другой пленкообразующей основе рекомендуется провести тестовое нанесение грунтовки для контроля совместимости с покрывными материалами. |
| **очистка**  **инструмента** | | ´  Ксилол, сольвент. |
| **МЕРЫ**  **ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ** | | Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.  Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Транспортировка**  **и хранение** | Транспортировать и хранить грунт-эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание  прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 до +40ºС. |
| **Срок годности** | 12 месяцев с даты изготовления. |
| **нормативныЙ документ** | ТУ 2312-027-45822449-2000 |
| Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления. | |

**ООО Завод «Краски КВИЛ»**

**308023, г. Белгород, Студенческая, 50**. **тел./факс: (4722) 40-00-49**

[**www.kvil.ru**](http://www.kvil.ru)**.**