|  |
| --- |
| **™ Express** грунт-эмаль «ПЕНТАЛ-АМОР» **2 в 1 - антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль.** |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОПИСАНИЕ** | Быстросохнущая грунт-эмаль на основе модифицированного алкидного лака, антикоррозионных пигментов и наполнителей с добавлением органических растворителей и функциональных добавок. |
| **НАЗНАЧЕНИЕ** | - для окраски черных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений;- допускается применение для деревянных поверхностей. |
| **объекты** **применения** | Металлические части (рамы, амортизаторы, элементы шасси, радиаторы и другие детали) транспортных средств: грузовых автомобилей, сельскохозяйственной и военной техники; запорная арматура для нефте- и газопроводов, наружные поверхности емкостей для хранения нефти, дизельного топлива, индустриальных масел; гаражи, кованные металлические изделия. Изделия с повышенными требования к декоративному виду рекомендуется дополнительно покрывать финишным слоем эмали АУ «Экспресс» или алкидной «Экспресс». Рекомендована 21 НИИИ МОР РФ для наружной окраски агрегатов трансмиссии и ходовой части военной автомобильной техники.  |
| **СВОЙСТВА**  | Материал отличается хорошими малярными свойствами, не требует предварительного грунтования. Обладает хорошей адгезией к основанию, механической прочностью, высокой твердостью и износостойкостью. Покрытие устойчиво к кратковременному воздействию пресной и морской воды, слабых кислот и этилового спирта, городской и промышленной атмосферы, а также воздействию индустриальных масел, бензина, нефти и дизельного топлива. |
| **технические** **характеристики** | Цвета  | По каталогу RAL и образцам заказчика |
|  | Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с  | 60-90 |
|  | Плотность, г/см3 | 1,12±0,08 |
|  | Объемная доля нелетучих веществ смеси, % |
|  | - каталог RAL | 42±1 |
|  | - черный | 38±0,5 |
|  | Блеск покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896), % |  |
|  | - глянцевый, не менее | 50 |
|  | - полуматовый | 20-36 |
|  | Толщина слоя, мкм |
|  | Пневматическое распыление | Безвоздушное распыление |
|  | Мокрая пленка | Сухая пленка | Мокрая пленка | Сухая пленка |
|  | 50-60 | 20-25  | 150-200  | 60-80 |
|  | Время высыхания | Толщина сухого однослойного Пк, мкм |
|  | 20-25 | 60-80 |
|  | Температура сушки,о С |
|  | 5 | 20 | 80 | 5 | 20 | 80 |
|  | На отлип по ИСО 1517 | - | 7-10 мин | - | - | 20 мин | - |
|  | До степени 3 по ГОСТ | 6,5 ч | 5 ч | 20 мин | 9-14 ч | 10 ч | 40 мин |
|  | Межслойная выдержка(мокрый по мокрому), мин. | 5-10 |
|  | Время набора окончательной твердости, суток | 10  |
|  | \*Время до перекрытия следующими слоями (при 20оС) |
|  |  Максимальное время | не ограничено |
| \*Минимальное время | 5 ч | 10 ч |
|  | Теоретическийрасход | Толщина сухого однослойного Пк, мкм |
|  | 20-25 | 60-80 |
|  | каталог RAL | черный | каталог RAL | черный |
|  | мл/м2 | 45-60 | 55-65 | 140-195 | 155-215 |
|  | г/м2 | 48-70 | 60-70 | 145-225 | 170-230 |

|  |  |
| --- | --- |
| **подготовка** **поверхности** | \*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.Стальную или чугунную поверхности очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.Поверхности деревянных деталей, подготовленные к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствовать требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%. |
| **подготовка** **грунт-эмали** | Перед применением необходимо обеспечить температуру грунт-эмали 15-25˚С, тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1. |
| **условия** **нанесения** | Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°С. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°С при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию. |
| **способ нанесения** | Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.  |
| **ПАРАМЕТРЫ** **НАСТРОЙКИ** **ОКРАСОЧНОГО** **ОБОРУДОВАНИЯ** |

|  |  |
| --- | --- |
| Пневматическое распыление:Давление: 0,3-0,4 МПа;диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.Рабочая вязкость – 20-30 с | \*\*Безвоздушное распыление:Давление: не менее 12 МПа;диаметр сопла – 0,013-0,015´´.Рабочая вязкость – 50-80 с |

 \*\* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться. |
| **покрывные эмали** | Алкидные, алкидно-уретановые «Экспресс». При использовании эмалей на другой пленкообразующей основе рекомендуется провести тестовое нанесение грунтовки для контроля совместимости с покрывными материалами. |
| **очистка** **инструмента** | ´Ксилол, сольвент.  |
| **МЕРЫ** **ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ** | Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Транспортировка** **и хранение** |  Транспортировать и хранить грунт-эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 до +40ºС. |
| **Срок годности** | 12 месяцев с даты изготовления. |
| **нормативныЙ документ** | ТУ 2312-027-45822449-2000 |
| Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления. |

**ООО Завод «Краски КВИЛ»**

**308023, г. Белгород, Студенческая, 50**. **тел./факс: (4722) 40-00-49**

[**www.kvil.ru**](http://www.kvil.ru)**.**