

## ГРУНТОВКА ГФ-021

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Алкидный лак, антикоррозионные пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки.
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Для грунтования металлических, деревянных и оштукатуренных поверхностей под покрытия различными эмалями (кроме нитроцеллюлозных) и масляными красками.
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Металлические конструкции, гаражи, оконные решетки, ворота, ограждения, трубы.
<b>СВОЙСТВА</b>	Покрытие грунтовки обеспечивает хорошую адгезионную прочность, дополнительную защиту от коррозии и влагостойкость системы лакокрасочного покрытия, выдерживает изменение температуры от - 45 до +60°C.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	Серая, красно-коричневая, черная, белая.
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	45
Степень разбавления вязкости 22-24с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Степень перетира, мкм, не более	40
Время высыхания до степени 3 при температуре - (20±2)°C, ч, не более - (105±5)°C, мин, не более	8 35
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C к статическому воздействию, ч, не менее - 3%-ного раствора NaCl - воды - индустриального масла	24 24 48

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений. Поверхности деревянных изделий должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки, грибка, плесени и др. загрязнений, зашлифовано и очищено от пыли.

### ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед нанесением грунтовку тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют до рабочей вязкости 22-24с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C ксилолом, сольвентом или их смесью с уайт-спиритом 1:1.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 15 до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.

### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Кисть, валик, краскораспылитель.

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч

До степени 3 при (20±2)°C – не более 8 ч  
(105±5)°C – не более 35 мин.

<b>КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ</b>	Рекомендуемое количество слоев 1 - 2. Рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля качества очистки поверхности, совместимости материалов и адгезии.
<b>ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ</b>	15-20 мкм.
<b>РАСХОД</b>	60-100 г/м <sup>2</sup> .
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Ксилол, сольвент.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40° до 40°С.
<b>СРОК ГОДНОСТИ</b>	12 месяцев с даты изготовления.
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-029-54651722-2001
<b>СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>	; Свидетельство о госрегистрации № RU.31.БО.17.008.Е.000058.06.11 Декларация о соответствии Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Для промышленных предприятий, строительных фирм, ремонтно-подрядных организаций Завод «Краски КВИЛ» может оказывать консультации с выездом на место объекта. Консультации включают в себя осмотр объекта, ремонтно-окрасочные рекомендации. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

**ООО Завод «Краски КВИЛ»**  
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-51  
[www.kvil.ru](http://www.kvil.ru)